

UNION

Assembly instructions - Unions

When we have to assemble plastics, these unions are better than flanges, as they don't have any part in metal and the outer diameter is more reduced.

In the other hand, they are only available in small diameters (up to D110).

The union ends are made as a solvent socket or threaded ends, always according to the standard regulations, but doing what is possible to adapt to other components (even different materials).

The Cepex unions have an o-ring incorporated to assure the water tightness between the 2 connectors of the union, so you never have to use PTFE tape between nut and socket (you only have to use PTFE tape in the threaded end connections).

The unions are not recommended when you expect the pipe to be submitted to bending strength (it could cause misalignment).

It is not needed the use of any tool, it is possible to thread it by hands. Only in the big diameters (D75, D90, D110) you have to use a strap wrench.

Through this kind of unions, it is possible to mix different types of plastics.

Assembly instructions - Valves

Loose the valve nuts or the 3 pieces union and separate them from the end connectors. Introduce the nuts into the pipes and then fix the union ends to the pipe side (with solvent socket, thread, socket fusion or butt welding, according to the manual of each type of union). From this point it is possible to place the valve body between the union ends and to tighten the nuts on the valve by hand.

UNIONES 3 PIEZAS

Instrucciones de montaje - Enlaces

Cuando hay que unir plásticos, éstos son preferidos a las bridas, ya que no contienen ninguna parte de metal y el diámetro exterior es más reducido.

En contrapartida sólo están disponibles para diámetros pequeños (hasta D110).

Los manguitos de conexión están fabricados en terminaciones lisas de encolado o roscadas, siempre bajo normativas standards, haciendo posible la adaptación a otros componentes (incluso de materiales distintos).

Los enlaces 3 piezas Cepex incorporan junta para asegurar estanqueidad entre los dos manguitos de la unión, por lo que no debe usarse cinta de PTFE entre tuerca y manguito (usar cinta de PTFE solamente en las terminaciones de manguito roscadas).

No son recomendables cuando el tubo tenga que estar sometido a fuerza de flexión (debido a posibles desalineaciones).

No es necesario el uso de ninguna herramienta, se rosca con las manos. Usar llave de cinta en diámetros grandes (D75, D90, D110).

Mediante estos enlaces, se pueden combinar diferentes tipos de plásticos.

Instrucciones de montaje - Válvulas

Aflore las tuercas de la válvula o accesorios 3 piezas y sepárelas de los manguitos. Introduzca las tuercas en los tubos y a continuación fije los manguitos en los extremos del tubo ya sea mediante unión por encoladura, rosca, termofusión o soldadura a tope (según el manual de cada tipo de unión). A continuación ya podrá colocarse la válvula entre los manguitos y apretar a mano las tuercas sobre el accesorio o la válvula.

