

FLANGES

The assembly between flanges allows us to make a mechanical union between 2 elements of the installation, with the possibility of mixing different types of plastic or even though plastic with metals.

By this way, both elements will keep mechanically connected and the screw strength will be the assurance of the union.

Assembly instructions

The union between flanges will always need flange adaptors, which will be the union elements.

It must be a flange in both sides of the union, that must have the same standard for the sizing and holes disposal.

By this way, the 2 flanges could be subjected using screws that will coincide in their holes.

It is very important to be always careful of the following parameters:

- Size and disposal of the flanges
- Screws tightening sequence
- Screw tightening torque
- It is always need a gasket between the flange adaptors

- A.** Introduce the flanges in every pipe.
- B.** Make the union between the flange adaptor and the pipe using the required technology.
- Be careful of the installation distance required depending on the element to install.
- In case of PE100, do the required bevel.
- C.** Place the element to install or the gasket between the flanges.
- D.** Introduce the screws with the washers in its holes.
- E.** Assembly the nuts and washers in the opposite side and tighten following the tightening sequence and torque specified below.
- F.** Tight the screws again in the opposite sense.

BRIDAS

El montaje entre bridas nos permite una unión mecánica entre dos elementos de la instalación, siendo posible combinar diferentes tipos de plástico o incluso de unir elementos de plástico con otros de metal.

Así, los dos elementos quedarán mecánicamente unidos y será la fuerza de los tornillos la que asegurará esta unión.

Instrucciones de montaje

La unión entre bridas requerirá siempre de unos manguitos de enlace, que serán los contactos entre los elementos a unir.

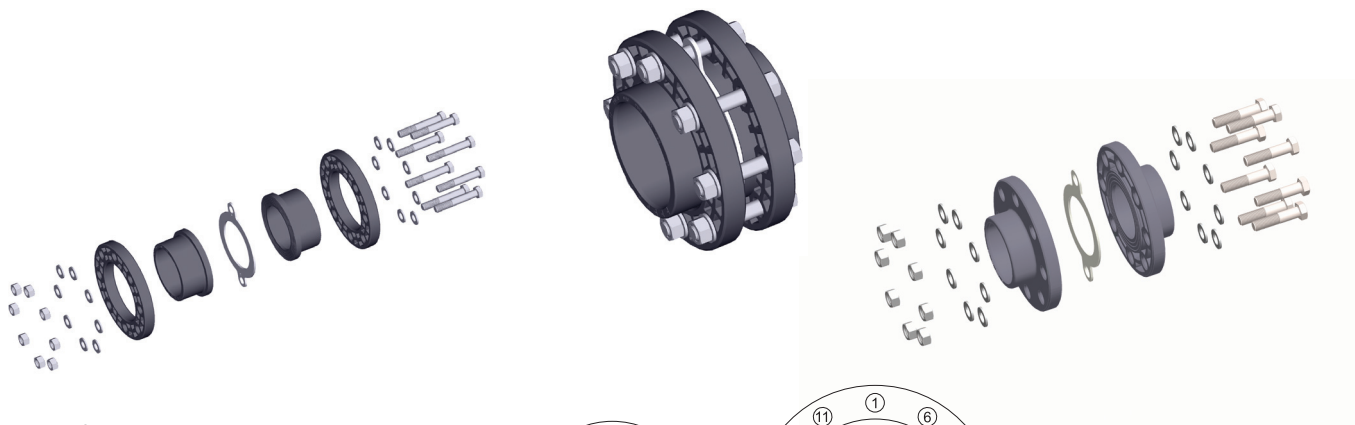
Deberá haber una brida en cada lado de la unión, que deberán tener el mismo estándar en cuanto a medidas y disposición de los agujeros.

De esta forma se podrán sujetar las dos bridas mediante tornillos que concidirán en sus agujeros.

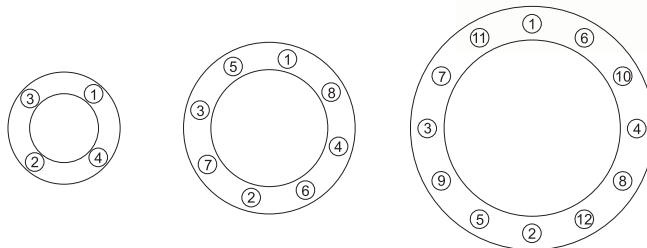
Es muy importante tener en cuenta siempre los siguientes parámetros:

- Medida y disposición de las bridas
- Orden de apriete de los tornillos
- Par de apriete de los tornillos
- Entre manguitos siempre deberá haber una junta.

- A.** Introducir las bridas en cada una de las tuberías.
- B.** Unir manguito y tubería según material y tecnología aplicable.
- Tener en cuenta la distancia de instalación adecuada según el elemento a instalar.
- En caso de PE100 realizar chaflán adecuado.
- C.** Situar el elemento a instalar o la junta entre las bridas.
- D.** Introducir los tornillos con arandelas en los alojamientos.
- E.** Montar arandelas y tuercas y apretar según el orden y par de apriete especificados.
- F.** Reapretar todos los tornillos en sentido contrario.



- Tightening sequence
- Orden de apriete



- Tightening maximum torque
- Máximo par de apriete

D	DN	inch	N-m	Kgf-cm	inch-lbf
63-75	65	2 1/2	25	255	221
90	80	3	25	255	221
110	100	4	30	306	265
125-140	125	5	35	257	310
160	150	6	40	408	354
200-225	200	8	50	510	442
250-280	250	10	80	816	708
315	300	12	80	816	708