

### COMPRESSION

- A.** Make bevel on the pipe with the beveling tool (code 05160). Clean the pipe to be sure there are no rests of material.
- B.** Mark the dimension of the pipe introduction depending on the size of each fittings.
- C.** Remove the nut. Control that the o-ring and the split ring are in the correct position, or slide all the components (nut, split ring, insert and o-ring) by the pipe.
- D.** Insert the side of the pipe into the fitting. Push the fitting until the pipe surpass the o-ring and get the fitting stop.
- E.** Place the o-ring, the insert and the split ring in its specific seat.
- F.** Thread the nut manually and use the appropriate key just after.

### COMPRESIÓN

- A.** Chaflane el tubo con la llave de achaflanar (codigo 05160). Limpiar la tubería asegurándose que no queden restos de material.
- B.** Marcar la dimensión de inserción de la tubería dependiendo de la medida de cada accesorio.
- C.** Retirar la tuerca. Controlar que la junta y el cono de fijación están en la posición adecuada, o en su defecto deslizar todos los componentes (tuerca, cono de fijación, casquillo de prensa y junta tórica) por el tubo.
- D.** Insertar el extremo del tubo en el accesorio. Empujar el accesorio hasta que el tubo sobrepase la junta y llegue al tope.
- E.** Colocar la junta tórica, el casquillo de prensa y el cono de fijación en su asiento específico.
- F.** Roscar manualmente la tuerca y posteriormente apretar con la llave adecuada.

